

# PRIMAPOX 6041

## Apprêt Epoxy 2K

### PRODUITS

Apprêt	<b>PRIMAPOX 6041</b>	
Durcisseur	<b>E-6325</b>	4:1
Diluant	<b>SOLV UNIVERSAL 5</b>	0-20%
	<b>SOLV UNIVERSAL 3</b>	0-20%

### DESCRIPTION ET PROPRIETES

- Anticorrosion.
- Épaisseur haut.
- Adhésion directe sur acier, inox, zinc (Galva, Tôles EZ, ...), aluminium, ABS, PVC et Plexiglass.
- Applicable en mouillé sur mouillé.
  - Produit devant être appliqué en installations en conformité avec la Directive 2010/75/EU.

### CARACTERISTIQUES DU PRIMAPOX 6041

<b>Aspect</b>	Onctueux	
<b>Brillant</b>	Mat	
<b>Poids spécifique</b>	1,7 kg/l à 20°C	
<b>Extrait sec</b>	72-77 % (poids)	55-59% (volume)
<b>Extrait sec prêt à l'emploi sans dilution</b>	68-72 % (poids)	52-56 % (volume)
<b>Épaisseur du film sec</b>	100 microns (2 couches)	
<b>Rendement théorique 1 µm par litre de Primapox 6041</b>	650-700 m <sup>2</sup> /l	
<b>Rendement théorique 1 µm par litre de mélange sans dilution (A+B)</b>	510-560 m <sup>2</sup> /l	
<b>Catégorie de résistance à la corrosion du système 6041+800G (ISO 12944)</b>	C5 haut (240µm+60µm)	
<b>Catégorie de résistance à la corrosion du système 6041+902G (ISO 12944)</b>	C5 moyen (240µm+60µm)	

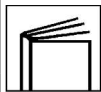
## SUBSTRAT ET PREPARATION DE LA SURFACE





	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P360/400	DA93
Acier	DA93	--	DA93
Acier galvanisé	DA93	--	DA93
Aluminium	DA93	--	DA93

Pour d'autres substrats consulter le Service Technique (SAT).

## APPLICATION



T(°C)	PETITE SURFACE		GRANDE SURFACE	
	Durcisseur	Diluant	Durcisseur	Diluant
18-25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5
>25	E-6325	SOLV UNIVERSAL 5	E-6325	SOLV UNIVERSAL 3

	Proportion de mélange Durcisseur (en volume)	4:1
	Application électrostatique (en volume)	

	Application	% solvant (Vol.)	Viscosité - 20°C (Ford Cup 4)	Pression (BAR)	Pression du Produit (BAR)	Buse (mm)	N° de Couches x µm secs	Flash off (min)
	Airless	10%	50-60"	---	190	13/40	1x 80-100	---
	Airmix	10%	50-60"	2	130	13/40	1x 70-90	---
	Pistolet à gravité	20%	30"-40"	3	---	1,6-1,8	2x 40-50	10'-15'
	Pot life	3 heures						

S'il faut utiliser un additif en l'application, il est nécessaire l'utiliser en l'ajout du solvant.

**SECHAGE**

 TEMPERATURE	 HAUTE ÉPAISSEUR
20° C	3h min. – 7 jours max. (P360/400)
60° C	30'

Le produit atteint sa performance maximale après 15 jours de séchage à l'air (température ambiante 18-22°C) ou dans un temps plus court à une température plus élevée.

**SÉCURITÉ**

- Consulter l'étiquette du produit
- Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus

**STOCKAGE**

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire
- Conserver entre +5°C et +30°C

**GARANTIE**

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir

*Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.*

*Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.*

*Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur. Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.*

