

PRO 84X-M

TINTABLE 2K ACRYLIC POLYURÉTHANE LINER MATT

PRODUITS

Bases pigmentées	DISOLAC	5-10
Liant	PRO 84X-M	95-90
Durcisseur	E-9105	7 :1
	E-9103	7 :1
	E-9106	7 :1
Diluant	SOLV UNIVERSAL 5	0-20%
	SOLV UNIVERSAL 3	0-20%

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

84XTRA HARDNESS ADDITIF	5% (en volume sans dilution)
INSULATING AND ANTISLIP ADDITIF	30% (en volume sans catalyse, ni dilution)

DESCRIPTION ET PROPRIETES

- 2k acrylique polyuréthane.
- Aspect texturé. La texture peut être adaptée en fonction de l'application.
- Haute dureté et flexibilité.
- Haute résistance mécanique et chimique.
- Protection anticorrosive, intempéries et protection UV.
- Idéal pour recouvrir toutes les surfaces exposées à des conditions exigeantes.
- Excellente adhérence sur différentes surfaces.
- Résistant jusqu'à 85°C (185°F) sur le film appliqué.
- Il peut être repeint avec la gamme de finitions des lignes Disolac.

CARACTERISTIQUES DU PRO 84X-M

Aspect	Texturé (différentes qualités en fonction de l'application).	
Brillant	Mat	
Poids spécifique du Liant	1,1 kg/l (20°C)	
Extrait sec (liant)	59-64% (poids)	48-53% (volume)
Extrait sec prêt à l'emploi (sans dilution)	60-65 % (poids)	50-55% (volume)
VOC prêt à l'emploi	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Epaisseur du film sec	180-230 micron (1 couche)	
Rendement théorique 1 µm par litre de liant	570-610 m²/l	
Rendement théorique 1 µm par litre de mélange sans dilution	540-580 m²/l	
Catégorie de corrosivité du système 6041+PRO 84X-M (ISO 12944)	C5 Moyenne / C4 Haute	
Catégorie de corrosivité du système PRO 84X-M (ISO 12944)	C5 Faible / C4 Moyenne	

SUBSTRAT ET PREPARATION DE LA SURFACE

	NETTOYAGE	PONÇAGE	NETTOYAGE FINAL
Peintures anciennes	DA93	P360/400	DA93
Parts plastiques	DIS226	--	--
Acier*	DA93	P360/400	DA93
Acier galvanisé*	DA93	P360/400	DA93
Aluminium*	DA93	P360/400	DA93
PRIMAIRES			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optionnel (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Optionnel (P320)	DA93

**Pour certains substrats, dégraisser avec un dégraissant pour métaux permet d'assurer l'adhérence. Pour d'autres substrats consulter le Service Technique (SAT).*

APPLICATION

	Proportion de mélange Base/Binder (en volume)				5-10 / 95-90				
	Proportion de mélange E-9105 (en volume)				7 :1				
	Application électrostatique (en volume)				---				
	84XTRA HARDNESS ADDITIVE (% en volume)				5				
	Application	% solvant (Vol.)	Viscosité - 20°C (Ford Cup 4)	Pression (BAR)	Pression du Produit (BAR)	Buse (mm)	Distance (cm)	N° de Couchesx µm secs	Flash off (min)
	Pistolet à gravité	0-5%	-	2-4	-	2,5	20-30	1-2	45-60' 20°C
	RB1	0-5%	-	2-4	-	-	20-30	1-2	45-60' 20°C
	Réservoir pressurisé	0-20%	-	2-4	2-4	1,5-3	20-30	1-2	45-60' 20°C
	Surpression	0-5%	-	1-3	1.5-2.5	2	20-30	1-2	45-60' 20°C
	Pulvérisation air assisted airless	0-5%	-	2,5-3	140-160	-	20-30	1 couche épaisse	-
	HVLP	5-10%	-	1-2	-	1,3-2	15-20	1-2	45-60' 20°C
	Pot life	1 h							

SECHAGE

		
TEMPERATURE	MANIPULABLE	RECOUVREMENT
20° C	45-60'	1h-24h*
60° C	---	30'

*S'il est recouvert après 24 heures, il est recommandé de poncer légèrement avec Robrite.
Le produit atteint sa performance maximale après 15 jours de séchage à l'air (température de 18 à 22 ° C) ou plus rapidement à une température plus élevée.

ADDITIFS SUPPLEMENTAIRES POUR USAGES SPECIAUX

SITUATION	ADDITIF	DESCRIPTION	EFFET
Dureté supplémentaire	84XTRA HARDNESS ADDITIVE	Résistance supplémentaire aux éraflures et séchage rapide	Haute dureté et résistance aux éraflures
Isolation thermique, acoustique et antidérapante	Insulating & antislip additive	Pour une isolation thermique et acoustique supplémentaire et pour rendre PRO 84X encore plus antidérapant.	
Résistance aux intempéries /Filtres UV	Additif UV	Protection du film de revêtement contre les rayons UV.	Augmente la durabilité du film de revêtement.
Sensibilité à la surpulvérisation /Séchage trop rapide du film	Flow Additive	Améliore l'application, par exemple dans l'application de grandes surfaces ou dans des conditions sèches.	Maintient le film ouvert plus longtemps.
Dégraissage	DIS226	Pour les plastiques et les surfaces électrostatiques.	
Dégraissage	DA93	Pour surfaces grasses.	
Dégraissage	Metal degreaser	Pour surfaces métalliques, notamment en aluminium.	

Pour l'utilisation et les instructions des additives, consulter la fiche technique de chaque produit.

OBSERVATIONS

- Il est recommandé de l'utiliser dans une cabine ventilée à 20 ° C.

ENTRETIEN DE L'EQUIPEMENT

- Nettoyer avec un solvant de nettoyage avant le durcissement du produit.

SÉCURITÉ

- Consulter l'étiquette du produit.
- Pour plus d'information consulter la fiche de sécurité.
- Respecter les directives de sécurité et d'hygiène au travail tel que l'élimination des résidus.

STOCKAGE

- Conserver dans un endroit frais et bien ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire.
- Conserver entre +5°C et +30°C.

SHELF LIFE

- Un an dans l'emballage d'origine sans ouvrir.

Ces produits sont réservés à un usage professionnel. La fiche de données de sécurité doit être consultée avant utilisation et les avertissements qui figurent sur les emballages des produits doivent être respectés. Son utilisation correcte, est liée en fonction de sa finalité et dans le respect de ses données techniques et de sécurité, fournies dans ces documents, est de la seule et exclusive responsabilité de l'utilisateur. ROBERLO S.A.U décline toute responsabilité en raison de l'utilisation incorrecte de tout produit.

Les informations contenues dans cette documentation sont basées sur nos connaissances scientifiques et techniques à la date de publication. ROBERLO se réserve le droit de modifier et / ou de supprimer tout ou partie des informations à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier la mise à jour des informations. La dernière version de ce document remplace toutes les versions précédentes.

*Toutes les clauses incluses dans ce document sont applicables à tout changement ou modification futur.
Pour toute information technique supplémentaire, consultez notre service client ou notre service technique.*